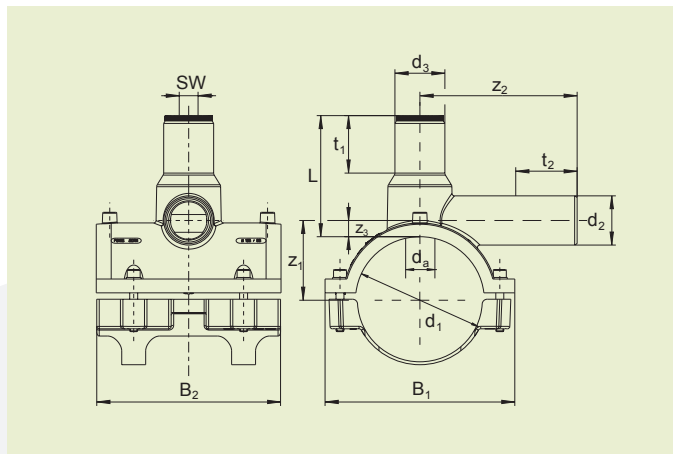


## БЕЗОПАСНЫЕ ФИТИНГИ FRIALEN®

### **DAA** АРМАТУРА ДЛЯ ВРЕЗКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ С УДЛИНЕННЫМ ВЫХОДНЫМ ПАТРУБКОМ



**PE 100 SDR 11**

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d <sub>3</sub>	L	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	z <sub>1</sub>	z <sub>2</sub>	z <sub>3</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	врезного отверстия Ø	Масса, кг/шт.
40	20	612630 ①	1	20	640	32	74	47	41	28	77	8	90	92	16	0,290
50	25	612702	1	20	360	40	98	50	72	40	107	15	85	95	21	0,450
50	32	615080	1	20	360	40	98	50	89	40	117	15	85	95	21	0,470
63	20	612631	1	16	288	40	98	50	64	47	97	14	110	104	21	0,500
63	25	612633	1	16	288	40	98	50	70	47	102	15	110	104	21	0,505
63	32	612632	1	16	288	40	98	50	91	47	123	17	110	104	21	0,515
63	40	612623	1	16	288	40	98	50	95	47	130	17	110	104	21	0,530
63	63	616334	1	20	160	50	127	59	112	58	160	27	98	154	30	1,060
75	40	612813	1	12	216	40	97	50	90	48	138	10	112	125	21	0,605
90	32	612634	1	12	96	50	125	59	84	61	126	16	145	150	30	1,040
90	50	612636	1	12	96	50	125	59	105	65	152	20	145	150	30	1,110
90	63	612701	1	12	96	50	125	59	118	65	175	20	145	150	30	1,230
110	32	612637	1	10	80	50	121	59	84	71	137	16	170	180	30	1,305
110	50	612638	1	10	80	50	121	59	105	71	162	16	170	180	30	1,375
110	63	612624	1	10	80	50	121	59	120	71	184	16	170	180	30	1,455
125	32	612649	1	10	80	50	122	59	94	79	145	16	190	185	30	1,510
125	50	612639	1	10	80	50	122	59	104	79	165	16	190	185	30	1,545
125	63	612309	1	10	80	50	122	59	116	79	180	16	190	185	30	1,615
140	50	615037	2	10	80	50	122	59	104	86	165	16	200	185	30	1,545
160	32	612641	1	6	48	50	165	59	82	110	126	30	225	200	30	1,765
160	50	612642	1	6	48	50	165	59	104	116	158	36	225	200	30	1,825
160	63	612650	1	6	48	50	165	59	117	117	176	37	225	200	30	1,900
180	32	612651	1	5	40	50	165	59	82	120	126	30	235	200	30	1,775
180	50	612644	1	5	40	50	165	59	104	126	158	36	235	200	30	1,825
180	63	612652	1	5	40	50	165	59	117	127	176	37	235	200	30	1,910
200	32	612654	1	5	40	50	165	59	82	130	126	30	260	220	30	1,830
200	50	612645	1	5	40	50	165	59	104	136	158	36	260	220	30	1,900
200	63	612659	1	5	40	50	165	59	112	137	176	37	260	220	30	1,950
225	32	612657	1	5	40	50	165	59	82	143	126	30	270	220	30	1,850
225	50	612646	1	5	40	50	165	59	104	149	158	36	270	220	30	1,920
225	63	612655	1	5	40	50	165	59	112	150	176	37	270	220	30	1,970

Арматура для врезки под давлением марки FRIALEN с  $d \leq 63$  может быть сварена с трубами с показателем SDR 11, а с  $d > 63$  - с трубами с показателем SDR от 11 по 17,6. Минимальная толщина стенки трубы  $s_{\min} \geq 3$  мм. Сварка с другими SDR по запросу. Пожалуйста, соблюдайте требования маркировки, нанесенной на изделие. Присвоен знак технического контроля DVGW: регистрационные номера DV-8601AU2248 и DV-8606AU2249

① Длина выходного патрубка рассчитана на 1 сварку.

**БЕЗОПАСНЫЕ ФИТИНГИ FRIALEN®****DAA АРМАТУРА ДЛЯ ВРЕЗКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ С УДЛИНЕННЫМ ВЫХОДНЫМ ПАТРУБКОМ****Область применения**

Арматура для врезки под давлением марки FRIALEN, тип DAA, предназначена для применения в качестве ответвительной арматуры, врезаемой в трубопроводы, как находящиеся, так и не находящиеся под давлением. В настоящее время идёт разработка специальных отводных штуцеров для установки реле контроля расхода газа. Иные размеры могут обеспечиваться по соответствующему запросу.

**Указания по выполнению работ**

Приваривание распределительных трубопроводов и трубопроводов домовых вводов из полиэтилена высокой плотности к арматуре для врезки под давлением марки FRIALEN осуществляется по методу FRIALEN, который гарантированно обеспечивает получение герметичных соединений с продольным силовым замыканием. Подготовка седла и отводного штуцера к сварке осуществляется согласно общим требованиям руководства по монтажу (см. „Руководство по монтажу FRIALEN - безопасных фитингов для домовых вводов и распределительных сетей до d225 мм“) в обычном порядке (т.е. удаляется оксидный слой и производится обезжиривание).

**Убедительные доводы в пользу применения арматуры для врезки под давлением марки FRIALEN DAA:**

- Компактность конструкции.
- Монтаж осуществляется без скругляющих хомутов и без специального инструмента.
- Поставляется цельный (в сборе) блок без отдельных частей, которые могут быть утеряны.
- Проверка герметичности может быть проведена и до врезки.
- Врезка выполняется без снятия стружки.
- Врезка без утечек может быть выполнена в газопроводы с рабочим давлением до 10 бар.
- Незначительный расход энергии при выполнении врезки.
- Обеспечивается надёжное крепление вырезанного фрагмента трубы в интегрированной фрезе арматуры.
- Направляющая фрезы установлена в металлической резьбовой втулке.
- Интегрированная втулка выполнена с нижним и верхним упорами.
- Значительная ширина зоны сваривания.
- После врезки куполообразный выступ арматуры может быть заварен заглушкой.
- Длина отводного патрубка позволяет выполнить две операции сварки.
- Нижняя скоба ответной части выполнена эластичной.
- Способ монтажа с использованием эластичной нижней скобы хомута позволяет добиваться оптимального и равномерно распределённого давления расплава в процессе сварки.
- Предусмотрен специальный штрих-код, призванный обеспечивать протоколирование (т.е. возможность отслеживания конструкционного элемента в дальнейшем).