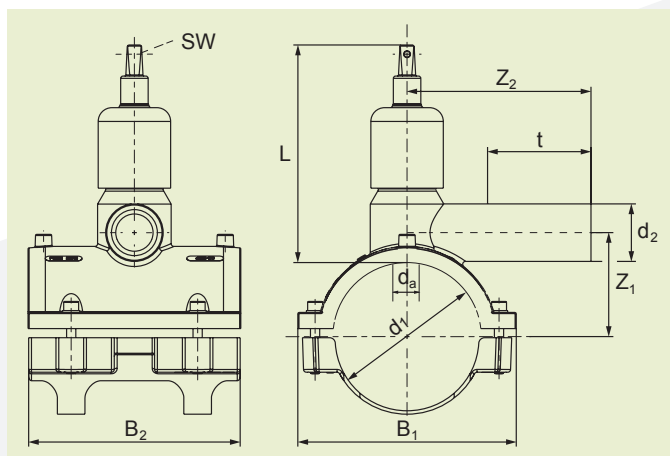


## БЕЗОПАСНЫЕ ФИТИНГИ FRIALEN®

# ВЕНТИЛЬ ДЛЯ ВРЕЗКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ С УДЛИНЕННЫМ DAV KIT ВЫХОДНЫМ ПАТРУБКОМ В НАБОРЕ С МУФТОЙ ТИПА MB ИЛИ РЕДУКЦИОННОЙ МУФТОЙ ТИПА MR



### PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d1	d2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	t	z1	z2	B1	B2	врезного отверстия Ø	Масса, кг/шт.
63	32	615614	1	16	288	164	85	53	115	98	105	20	1,445
63	40	615615	1	16	288	164	85	55	125	98	105	20	1,490
90	32	615616	1	12	96	200	84	71	126	146	150	30	1,835
90	40	615617 ①	1	12	96	200	105	74	152	146	150	30	1,970
110	32	615620	1	10	80	200	85	75	130	175	180	30	1,995
110	40	615621 ①	1	10	80	200	50	80	110	175	180	30	2,160
110	50	615622	1	10	80	200	105	80	160	175	180	30	2,170
110	63	615623	1	10	80	200	115	75	180	175	180	30	2,270
125	32	615624	1	10	80	200	85	80	145	190	185	30	2,250
125	40	615625 ①	1	10	80	200	50	85	110	190	185	30	2,385
125	50	615626	1	10	80	200	105	85	165	190	185	30	2,395
125	63	615627	1	10	80	200	115	80	180	190	185	30	2,540
160	32	615628	1	6	48	248	82	115	124	225	200	30	2,815
160	40	615629 ①	1	6	48	248	104	119	154	225	200	30	2,965
160	50	615630	1	6	48	248	104	119	154	225	200	30	2,975
160	63	615631	1	6	48	248	117	124	176	225	200	30	3,105
180	32	615632	1	5	40	248	82	125	124	235	200	30	2,825
180	40	615633 ①	1	5	40	248	104	129	154	235	200	30	2,975
225	32	615640	1	5	40	248	85	147	130	260	195	30	2,935
225	40	615641 ①	1	5	40	248	60	144	115	260	195	30	3,070

Вентили для врезки под давлением марки FRIALEN с  $d \leq 63$  могут быть сварены с трубами с показателем SDR 11, а с  $d > 63$  - с трубами с показателем SDR от 11 по 17,6. Минимальная толщина стенки трубы  $s_{min} \geq 3$  мм. Сварка с другими SDR по запросу. Пожалуйста, соблюдайте требования маркировки, нанесенной на изделие. Присвоены знаки технического контроля DVGW: рег. № DV-6611AU2255

① с переходной муфтой MR d50/40

## БЕЗОПАСНЫЕ ФИТИНГИ FRIALEN®

# ВЕНТИЛЬ ДЛЯ ВРЕЗКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ С УДЛИНЕННЫМ DAV KIT ВЫХОДНЫМ ПАТРУБКОМ В НАБОРЕ С МУФТОЙ ТИПА MB ИЛИ РЕДУКЦИОННОЙ МУФТОЙ ТИПА MR

### Область применения

Вентили марки FRIALEN для врезки под давлением, тип DAV, предназначены для применения в качестве ответвительной арматуры, врезаемой в трубопроводы систем газо- и водоснабжения, как находящиеся, так и не находящиеся под давлением. В настоящее время идёт разработка специальных отводных штуцеров для установки реле контроля расхода газа. Иные размеры могут ~~обеспечиваться~~ по соответствующему запросу.

### Указания по выполнению работ

Приваривание вентиля для врезки под давлением марки FRIALEN к магистральному или распределительному трубопроводу, выполненному из полиэтилена высокой плотности, осуществляется по методу FRIALEN, который гарантированно обеспечивает получение герметичных соединений с аксиальным силовым замыканием.

Посредством входящей в комплект поставки рассматриваемых вентилях муфты MB марки FRIALEN или редукционной муфты MR марки FRIALEN вентиль подключается к подсоединяемому распределительному трубопроводу.

Подготовка седла и муфты, или редукционной муфты, к сварке осуществляется (см. «Руководство по монтажу арматуры повышенной надёжности марки FRIALEN для распределительных трубопроводов и трубопроводов ввода в дома с d до 225 мм) обычным порядком (т.е. удаляются оксидные плёнки и производится чистка).

( ) ( „ FRIALEN - d225 ") (..

быть  
предоставлены

С ПОМОЩЬЮ

### Убедительные доводы в пользу применения вентилях для врезки под давлением марки FRIALEN DAV:

- Для полного закрывания или открывания вентиля необходимо произвести всего 7 - 10 оборотов ключом.
- Упрощённый ввод в эксплуатацию за счёт незначительной величины усилий, прилагаемых при врезке.
- Благодаря увеличению условного прохода повышается пропускная способность вентиля и снижаются потери давления в нём.
- Врезка в магистральный трубопровод и приваривание вентиля могут осуществляться также и при максимально допустимом рабочем давлении газа или воды в трубопроводе.
- Компактный конструкционный элемент, выполненный в основном из пластмассы.
- Поставляется цельный в сборе блок без отдельных частей, которые могут быть утеряны.
- Отсутствует необходимость в принятии каких-либо дополнительных мер по защите от коррозии.
- Приводной шпиндель выполнен из высококачественной нержавеющей стали.
- Врезка выполняется без снятия стружки, посредством ротационной фрезы из высококачественной нержавеющей стали.
- Обеспечивается надёжное удерживание вырезанного фрагмента трубы в интегрированной фрезе.
- Интегрированная втулка выполнено с прочными нижним и верхним упорами.
- Длина отводного патрубка позволяет выполнить две операции сварки.
- Возможность обратного отслеживания детали, благодаря наличию штрих-кода обратного отслеживания (Traceability-код)