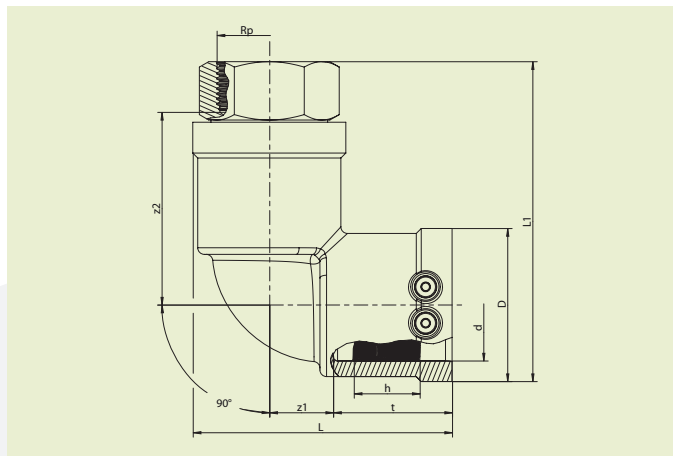


БЕЗОПАСНЫЕ ФИТИНГИ FRIALEN®

WUSTM 90 ПЕРЕХОД-ОТВОД 90° ПЭ-ВП/СТАЛЬ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ



PE 100 SDR 11

Максимально допустимое давление 5 бар (газ)



d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	t	z1	z2	h	B	Масса, кг/шт.
32	1"	612610	1	20	1000	47	85	111	42	21	49	24	61	0,368
40	1"	612611	2	15	600	58	102	130	46	27	55	30	70	0,650
40	1 1/4"	612612	1	15	750	58	102	130	46	27	53	30	70	0,540
50	1 1/2"	612614	1	10	500	70	118	146	53	30	60	30	80	0,710
63	2"	612616	1	10	320	84	128	161	53	33	61	35	94	1,115

другие размеры резьбы – по запросу

Безопасные фитинги FRIALEN могут свариваться с трубами с показателем SDR 11 - 17,6. Минимальная толщина стенки трубы $s_{min} \geq 3$ мм. Сварка с другими SDR по запросу. Пожалуйста, соблюдайте требования маркировки, нанесенной на изделие. Присвоен знак технического контроля DVGW: регистрационные номера DV-7501AU2256

БЕЗОПАСНЫЕ ФИТИНГИ FRIALEN®**WUSTM 90 ПЕРЕХОД-ОТВОД 90° ПЭ-ВП/СТАЛЬ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ****Области применения**

Переходник-отвод FRIALEN типа WUSTM 90° применяется для перехода со стальных труб, имеющих наружную резьбу, на трубопровод из ПЭ-ВП. FRIALEN- муфта для сварки с ПЭ- трубой интегрирована в тело переходника.

Указания по выполнению работ

При резьбовом соединении переходника с ответной деталью необходимо применять соответствующий ключ, прикладывая усилие только к металлической шестигранной гайке на переходнике.

Сварка ПЭ-ВП стороны производится в соответствии с методом FRIALEN – надежно и с осевым силовым замыканием. Монтаж металлической части переходника и ПЭ-ВП стороны выполняются в соответствии с общими требованиями руководства по монтажу (см. раздел "Переходники с резьбой" в "Руководстве по монтажу для безопасных фитингов FRIALEN для домовых вводов и распределительных сетей диаметром до 225 мм") обычным порядком (т.е. удаляется оксидный слой и производится обезжиривание).

Убедительные доводы в пользу переходника-отвода FRIALEN типа WUSTM 90:

- Компактная конструкция
- ПЭ-ВП сторона имеет интегрированную муфту с открытой нагревательной спиралью для оптимальной теплопередачи при сварке
- Холодные зоны, предотвращающие вытекание расплава, со стороны перехода и на конце муфты
- Не требует удерживающих/центрирующих приспособлений при сварке
- Большая глубина сопряжения, широкие зоны сварки
- Металлическая часть соединена с ПЭ неразъемно и без возможности проворачивания
- Самоуплотняющаяся, патентованная геометрия уплотнения без эластомерного уплотнителя
- Предусмотрен специальный штрих-код, призванный обеспечивать протоколирование (т.е. возможность отслеживания конструкционного элемента в дальнейшем).